

عنوان مقاله:

طراحی و ساخت سامانه اندازه گیری سرعت تغذیه نخ در ماشین آلات گردباف

محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

محمداحسان مومنی هروی - عضو هیئت علمی رشته طراحی لباس دانشگاه آزاد مشهد

حمیدرضا کوشا - گروه صنایع، دانشکده مهندسی، دانشگاه فردوسی مشهد، ایران

خلاصه مقاله:

تنظیم صحیح و دقیق مکانیزم تغذیه مثبت نخ در ماشین آلات گردباف، یکی از پارامترهای تاثیر گذار بر روی یکنواختی سطحی و کیفیت پارچه نهایی است که در فرآیند تولید به دفعات تکرار می گردد. هدف از ارائه این طرح، ارتقا قابلیت های کارکردی و اتوماسیون ماشین آلات گردبافی است که تنظیم مکانیزم تغذیه در آنها بصورت مکانیکی است. بکارگیری سنسور مناسب و انتخاب محل مناسب جهت نصب و نیز دریافت مستقیم و بدون واسطه داده ها از واحد تغذیه کننده نخ، از نوآوری های تحقیق حاضر است. در این پژوهش، پس از نمونه سازی سامانه، عملکرد آن در شرایط واقعی کارکرد ماشین آلات گردباف مورد ارزیابی قرار گرفت. مقایسه شاخص ها بین دو روش سعی و خطا و بکارگیری سامانه اندازه گیری و نمایش بر خط سرعت نخ جهت تنظیم مکانیزم تغذیه، حاکی از پاسخ مناسب سیستم به فرآیند اتوماسیون طراحی شده است.

کلمات کلیدی:

ماشین آلات گردباف، مکانیزم تغذیه مثبت نخ، اتوماسیون، سامانه اندازه گیری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1302911>

