

عنوان مقاله:

بررسی امکان استفاده از ضایعات گونه توسکا ییلاقی و چوب صنوبر در تولید تخته خره چوب

محل انتشار:

فصلنامه تحقیقات علوم چوب و کاغذ ایران، دوره 30، شماره 1 (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

اردلان دره امام - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

وحیدرضا صفدری - دانشیار گروه علوم و صنایع چوب و کاغذ دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

ابوالفضل کارگرفرد - دانشیار پژوهشی بخش تحقیقات علوم چوب و فرآورده های آن، موسسه تحقیقات جنگلها و مراتع کشور

آژنگ تاجدینی - دانشیار گروه علوم و صنایع چوب و کاغذ دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

خلاصه مقاله:

ادراین پژوهش امکان استفاده از ضایعات ناشی از بهره برداری گونه توسکا ییلاقی و چوب صنوبر در ساخت تخته خرده چوب بررسی شده است. لذا با اضافه کردن صفر، ۲۵، ۵۰، ۷۵ و ۱۰۰ درصد سرشاخه توسکا به ذرات چوب صنوبر و در دو دمای پرس ۱۷۰ و ۱۸۰ درجه سانتی گراد اقدام به ساخت تخته خرده چوب گردید. از ترکیب عوامل فوق‌الذکر بدست آمد که با در نظر گرفتن ۳ تکرار برای هر تیمار مجموعاً ۳۰ تخته آزمایشگاهی ساخته شد. نتایج حاصل از آزمایشات فیزیکی و مکانیکی تخته های ساخته شده با استفاده از طرح فاکتوریل کاملاً تصادفی مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت. نتایج نشان دادند که تخته های ساخته شده با ۷۵ درصد سرشاخه توسکا (۲۵ درصد چوب صنوبر) و دمای پرس ۱۸۰ درجه سانتی گراد دارای بیشترین مقاومت خمشی بودند. همچنین با اضافه کردن ۲۵ درصد سرشاخه توسکا به ترکیب تخته ها، مدول الاستیسیته تخته ها بهبود یافتند. با این وجود، افزایش بیش از ۲۵ درصد سرشاخه توسکا باعث کاهش مدول الاستیسیته شد. چسبندگی داخلی تخته ها با افزایش میزان سرشاخه توسکا، رشد صعودی داشته به طوری که بیشترین میزان چسبندگی داخلی در ارتباط با ترکیب ۱۰۰ درصد سرشاخه توسکا بدست آمد. با افزایش سرشاخه توسکا در ترکیب ماده چوبی واکنش پذیری ضخامت تخته ها در حد معنی داری بهبود یافته به طوری که با تغییرات چسبندگی داخلی تخته ها در این شرایط هماهنگی دارد. دمای پرس بر خواص فیزیکی و مکانیکی نمونه ها به صورت مستقل تاثیری نداشته و تغییر قابل توجه ای در میزان مقاومتها ایجاد نکرده است.

کلمات کلیدی:

تخته خرده چوب، سرشاخه توسکا، چوب صنوبر، خواص فیزیکی و خواص مکانیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1328957>

