

## عنوان مقاله:

تدوین برنامه خشک کردن چوب راش (Fagus orientalis Lipsky) به ضخامت ۵ سانتیمتر

## محل انتشار:

فصلنامه تحقیقات علوم چوب و کاغذ ایران، دوره 26، شماره 2 (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 19

## نویسندگان:

یدالله حسین پور - کارشنا س ارشد صنایع چوب و کاغذ، سازمان جنگلها، مراتع و آبخیزداری کشور

وحید تذکررضایی - استادیار گروه صنایع چوب و کاغذ دانشگاه آزاد اسلامی واحد، نوشهر و چالوس

## خلاصه مقاله:

در این تحقیق، چوب راش (Fagus orientalis Lipsky) از طرح جنگل داری شرکت نکا چوب واقع در حوزه اداره کل منابع طبیعی منطقه ساری به صورت تصادفی انتخاب شد و با برش تجاری به ضخامت ۵ سانتیمتر، طی سه مرحله با سه برنامه T۵-C۴، T۵-C۳ و T۶-C۴ (برنامه های پیشنهادی FPL برای خشک کردن چوب راش)، به منظور دستیابی به مطلوب ترین برنامه خشک کردن چوب راش درکوره با در نظر داشتن حداقل زمان ممکن و کیفیت مطلوب چوب ها، تا رطوبت ۸ درصد خشک گردید. دمای خشک اولیه در هر سه برنامه ۴۹ و دمای خشک نهایی به ترتیب ۷۱، ۷۱ و ۸۲ درجه سانتی گراد منظور شد. با توجه به اثر ضخامت در شدت خشک شدن چوب، مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفت و نتایج نشان داد که بین ضخامت چوب ها در سه مرحله خشک کردن و در سطح اعتماد ۹۹٪ اختلاف معنی داری وجود ندارد. جرم ویژه بحرانی ۵۲٪ و جرم ویژه خشک ۶۱٪ و هم کشیدگی طولی، شعاعی، مماسی و حجمی به ترتیب ۴۶٪، ۸/۵، ۲/۱۰ و ۴۶/۱۶ درصد اندازه گیری شد. مقادیر معایب انحناء، کمانی، تاب و ترک های سطحی تخته ها به تفکیک هر مرحله اندازه گیری و تجزیه و تحلیل نتایج از طریق ترسیم نمودارهای کنترل کیفیت مربوط به معایب مذکور انجام گردید. از این رو نتایج نشان داد که با هر سه برنامه، میزان تغییرات معایب ایجاد شده در چوب های خشک شده در مقایسه با قبل از خشک شدن در دامنه قابل قبول مشخصه های کمی و کیفی قرار دارد ولی در برنامه T۶-C۴ در مقایسه با دو برنامه دیگر، پراکنش آنها نسبت به خط میانگین یکنواخت تر از دو برنامه دیگر می باشد. به عبارت دیگر، خشک کردن چوب راش با برنامه T۶-C۴ نسبت به دو برنامه دیگر از نظر مطلوب بودن کیفیت چوب ها و کاهش زمان خشک شدن نتایج بهتری دربرداشته است. به طوری که در انتهای اجرای هر یک از برنامه ها تیمارهای متعادل سازی و تنش زدایی اجرا گردید.

## کلمات کلیدی:

خشک کردن، کوره، راش، برنامه کوره، معایب چوب خشک کنی، نمونه کنترل

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1329498>

