

عنوان مقاله:

تحلیل ریسک ایمنی استخراج با سیم برش الماسه به روش FMEA در معادن مرمریت بادکی قره ضیاءالدین

محل انتشار:

مجله مهندسی منابع معدنی، دوره 2، شماره 1 (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

رضا میکائیل - استادیار، گروه مهندسی معدن، دانشگاه صنعتی ارومیه

امیر جعفرپور - کارشناسی ارشد مهندسی معدن، گروه مهندسی معدن، دانشگاه صنعتی ارومیه

علی حبوبه - کارشناسی مهندسی معدن، گروه مهندسی معدن، دانشگاه صنعتی ارومیه

خلاصه مقاله:

با توجه به حجم وسیع کاربرد سیم برش الماسه در استخراج سنگ های ابعادی و آمار حوادث و مشکلات در این معادن، مطالعه و تحقیق پیرامون افزایش ایمنی و تحلیل ریسک به همراه روش های تعدیل و تنظیم یک الزام مهم به شمار میرود. در تحقیق حاضر، پس از شناسایی و بررسی حوادث رخ داده در معادن مرمریت بادکی قره ضیاءالدین، مدیریت ریسک ایمنی با استفاده از روش FMEA مورد ارزیابی قرار گرفت. تحلیل و رتبه بندی ریسک حوادث نشان داد که پارگی سیم برش و سقوط سنگ بزرگ ترین منابع خطر در این معادن است. میانگین ریسک ایمنی در استخراج سنگ های ابعادی در معادن مورد مطالعه قبل و پس از تعدیل به ترتیب برابر با ۱۷/۳۳ و ۵/۳۳ محاسبه شده است که حاکی از کاهش ۶۹/۲۳ درصدی ریسک پس از اقدامات کاهنده است. نتایج حاصل از بررسی ها نشان می دهد که با انجام برخی تغییرات و رعایت برخی نکات پیشگیرانه در راستای ایمن سازی تجهیزات و پرسنل، با عنوان اقدامات کاهنده، می توان میزان ریسک اولیه معادن را تا حد چشمگیری کاهش داد.

کلمات کلیدی:

تحلیل ریسک، معادن سنگ ابعادی، اقدامات کاهنده، FMEA

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1346134>

