

عنوان مقاله:

بررسی قابلیت فورج پذیری فولاد تف جوشی شده

محل انتشار:

ششمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1382)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مرتضی رحمت نژاد واقعی - دانشجوی کارشناسی ارشد ساخت و تولید

بیژن ملایی داریانی - استاد ساخت و تولید

عبدالرضا سیم چی - استادیار مهندسی علم مواد

خلاصه مقاله:

در این تحقیق سهولت شکل پذیری یک آلیاژ متالورژی پودر آهن -مس-کربن در فرآیند آهنگری داغ مورد مطالعه قرار گرفت. اثر عوامل مهم همچون دما-هندسه قطعه و تخلخل اولیه پیش فرم توسط آزمایش فشار داغ بررسی شد. برای این منظور نمونه های آزمایشگاهی توسط یک دستگاه کشش-فشار با قابلیت انجام آزمایش در دماهای بالا و در محیط محافظ آرگون مورد آزمایش قرار گرفتند. نمودارهای نیرو-جابجایی بعنوان خروجی این آزمایش حاصل شدند. با استفاده از روابط ریاضی نمودارهای تنش - کرنش مهندسی ترسیم شدند و تاثیر عوامل مهم بر سهولت تغییر شکل و فورج پذیری بررسی شد نتایج حاصل نشان میدهند با افزایش دما تخلخل اولیه پیش فرم و نسبت ارتفاع به قطر نمونه ها نیرو و تنش آهنگری کاهش می یابند بعلاوه در تخلخل های بیشتر تاثیر هندسه قطعه بر نیروی تغییر شکل کمتر است.

کلمات کلیدی:

آهنگری پودر-فورج پذیری-فولاد تف جوشی شده

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/135087>

