

عنوان مقاله:

بررسی مقدار خوردگی لایه های سطحی فلزات ماشینکاری شده در مجاورت محیط های خورنده در برابر نیروهای ماشینکاری توسط دینامومتر

محل انتشار:

ششمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1382)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسنده:

مهدی کاروان - کارشناسی ارشد ساخت و تولید- هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

خلاصه مقاله:

از خصوصیات جامع سطوح ماشین کاری شده خصوصیات ساختاری سطح یعنی خواص فیزیکی و مکانیکی سطوح می باشد این خواص با تغییر پارامترهای ماشینکاری تغییر می کند این تغییرات عمدتاً تحت تاثیر نیروهای ماشین کاری می باشند که خود متاثر از شرایط ماشینکاری هستند این نیروها خود در اثر اصطکاک و برش قطعه کار بوجود آمده و باعث ایجاد تنش های پسماند مکانیک یو حرارتی می گردند دریک ماشین کاری وضعیت دانه بندی فلزی ریزساختار و شکل دانه ها تغییر کرده و رفتار فلز در خوردگی نیز تغییر می کند در این بررسی تغییرات نیروهای ماشین کاری بر خوردگی سطوح ارزیابی شده و روند تغییرات میزان خوردگی با تغییرات نیروها مشاهده می گردد نرخ میزان خوردگی سطح معرف میزان تنش های پسماند سطحی نیز می باشد این مقادیر خوردگیدرازمایشات خوردگی تحت استانداردهای موجود در فلزات مختلف و پس از ماشین کاری سطح قطعه انجام می گیرد.

کلمات کلیدی:

خصوصیات جامع سطح-نیروهای ماشینکاری-خوردگی سطح-دینامومتر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/135199>

