

عنوان مقاله:

شکل دهی آزاد ورقه های فلزی به روش انفجار مخلوط گازها

محل انتشار:

ششمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1382)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

ابوالفضل دروېزه - استاد

مجید علی طاوولی - استادیار

علی اصغر پاشایی - محقق ارشد

خلاصه مقاله:

امروزه در جهان صنعت روشهای گوناگونی برای شکلهی قطعات صنعتی عموماً و ورقه های فلزی خصوصاً بکارگرفته میشود درمیان روشهای موجود فرآیند شکل دهی قطعات با سرعت بالا به عنوان روشهای غیرستی از اهمیت ویژه ای برخوردار است دراین مقاله روش جدیدی برای شکل دهی آزاد ورقه های فلزی به روش انفجار مخلوط گازها ارایه شده که درآن ورقه های فلزی تحت اثر بار ضربه ای شدید ناشی از انفجار مخلوط گازها قرارگرفته و تغییر شکل می یابند تولید موفق ورقه های گنبدی شکل بدون استفاده از سنبه با استفاده از این روش برای نخستین بار درداخل کشور انجام پذیرفته است و قطعات تولید شده از نظر خواص مکانیکی شامل شیب ضخامت، عدم برگشت پذیری، عدم چروکیدگی، بهبود تفرانس، از نظر اقتصادی نسبت به روشهای سنتی و انفجار TNT دارای مزیت‌های بالایی می باشند

کلمات کلیدی:

ورقه های فلزی شکل دهی شکل دهی با سرعت بالا

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/135206>

