

عنوان مقاله:

ارزیابی کار و زمان خط تولید و مونتاژ اجاق گاز ۵ شعله طرح فر کارخانه مهیارگاز

محل انتشار:

هجدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

سیما غایلو - عضو هیات علمی، گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی مهندسی، دانشگاه زنجان

محمدحسین محمدی - دانشجوی کارشناسی مهندسی صنایع، دانشکده فنی مهندسی دانشگاه زنجان

خلاصه مقاله:

یکی از مهم ترین اهداف شرکت ها در دنیای امروز استفاده حداکثری از منابع موجود یعنی نیروی انسانی، تجهیزات و مهم تر از همه زمان می باشد که در این مسیر تکنیک های ارزیابی کار و زمان می تواند به عنوان مهم ترین ابزار مورد استفاده قرار گیرد. به همین منظور در این پروژه خط تولید و مونتاژ محصول اجاق گاز ۵ شعله طرح فر کارخانه مهیارگاز قزوین مورد ارزیابی کار و زمان قرار گرفت. در این راستا ابتدا ضمن بررسی اجمالی شرکت مهیار گاز، کلیه فعالیت ها و اموری که در فرآیند تولید و مونتاژ محصول انجام می گیرد یعنی لیست مواد اولیه، لیست قطعات خریدنی و ساختنی، برگه های عملیاتی، جداول فرآیند عملیات، نمودار مونتاژ، نمودار فرآیند عملیات، جداول فرآیند جریان، نمودار جریان مواد، جدول و نمودار تقدم و تاخر، نمودار از-به، جمع آوری و تجزیه و تحلیل مشخص و معرفی و در پایان ضمن بالانس خط مونتاژ آن، تعداد تجهیزات و تعداد نیروی انسانی مورد نیاز در ایستگاه های کاری مورد محاسبه قرار گرفت.

کلمات کلیدی:

ارزیابی کار و زمان- بالانس خط مونتاژ- گاز ۵ شعله طرح فر-

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1354408>

