

## عنوان مقاله:

بررسی تاثیر دمای پخت بر خواص فیزیکی هاردمتال های WC-xCo

## محل انتشار:

اولین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

حامد علی اکبرزاده - کارشناس ارشد مهندسی مواد و متالورژی

مریم ولیعی

## خلاصه مقاله:

در هاردمتال های پایه کاربیدتنگستن که با روش متالورژی پودر تولید می شوند ، اعمال شرایط پخت مناسب منجر به حصول خواص بهینه می گردد. در این تحقیق تاثیر ترکیبات مختلف و شرایط آماده سازی مواد پودری و شرایط پخت بر روی خواص فیزیکی (دانسیته، درصد انقباض پخت و میزان تخلخل) مورد بررسی قرار گرفته است . نتایج نشان می دهد که گرانوله نمودن پودر باعث بهبود خواص فیزیکی محصول می گردد. همچنین ترکیبات 10 و 12 درصد کبالت، در دمای پخت 1400 درجه نتایج مطلوبی را به دنبال دارد.

## کلمات کلیدی:

هاردمتال کاربیدتنگستن-کبالت، دمای پخت، دانسیته، تخلخل، درصد انقباض پخت

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/137424>

