

عنوان مقاله:

نقش فشار پرس و افزودنی های کمک آسیاب بر دانسیته خام هاردمتال های WC-xCO

محل انتشار:

اولین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

مریم ولیعی - کارشناس ارشد مهندسی مواد و متالورژی، پژوهشکده علوم و فناوری مهم

حامد علی اکبرزاده

خلاصه مقاله:

مشخصات اولیه پودر شامل شکل و نحوه توزیع ذرات در قابلیت تراکم پذیری پودر و دستیابی به خواص بهینه در قطعه نهایی بسیار موثر می باشد. گرانوله نمودن مخلوط پودری بعد از آسیاب یکی از مراحل موثر در حصول نتایج مذکور است. در این تحقیق به منظور بررسی تاثیر مشخصات پودر و ترکیب بر دانسیته خام هاردمتال های WC-xCO، ترکیبات مختلف در شرایط گوناگون تهیه گردید. نتایج نشان می دهد که فرآیند گرانوله سازی ذرات باعث افت قابلیت فشرده سازی قطعات م میشود. از طرفی افزودن کمک آسیاب، بخصوص پارافین، قابلیت تراکم پذیری حین پرس را افزایش می دهد؛ اما خواص نهایی را دچار افت می نماید.

کلمات کلیدی:

هاردمتال کاربیدتنگستن-کبالت، فشار پرس، دانسیته خام، درصد انقباض پخت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/137460>

