

## عنوان مقاله:

شبیه سازی فرآیند تزریق پلاستیک تولید محفظه پایینی هواکش SP100 با استفاده از نرم افزار Moldflow

## محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی یافته های پژوهشی شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

نوید رضائیان - عضو هیئت علمی و استادیار گروه شیمی دانشکده علوم دانشگاه فردوسی مشهد - گروه شیمی، دانشکده علوم، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران

نگار اخلیان - دانشجوی کارشناسی ارشد شیمی پلیمر گروه شیمی، دانشکده علوم، دانشگاه فردوسی مشهد - گروه شیمی، دانشکده علوم، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران

سید ابوذر فنائی - عضو هیئت علمی و استادیار گروه مهندسی مکانیک دانشکده مهندسی دانشگاه بیرجند - گروه مهندسی مکانیک، دانشکده مهندسی، دانشگاه بیرجند، بیرجند، ایران

## خلاصه مقاله:

شبیه سازی فرآیند تزریق پلاستیک با استفاده از نرم افزار مولدفلو به طراحان کمک می کند تا بدون نیاز به انجام فرآیند قالب گیری تزریقی، متوجه نتیجه طراحی خود شوند. استفاده از برنامه های شبیه سازی باعث صرفه جویی در وقت و کاهش هزینه های طراحی سیستم قالب گیری می شود. در این پژوهش سعی شده است بدون استفاده از روش آزمون و خطا و با توجه به کارایی بالای نرم افزار مولدفلو در فرآیند تزریق پلاستیک، سیکل تولید محفظه پایینی هواکش SP100 خودرو شاهین شبیه سازی شود و پارامترهای مهم تزریق از جمله زمان مورد نیاز برای فشرده سازی و سیستم خنک کاری مناسب با توجه به شکل قطعه تعیین گردد.

## کلمات کلیدی:

فرآیند تزریق پلاستیک، شبیه سازی عددی سیستم خنک کاری خودرو شاهین

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1375401>

