

عنوان مقاله:

بررسی شرایط پوشش دهی به روش آبکاری الکتریکی برمورفولوژی و زبری سطح پوشش های کامپوزیتی نیکل - کربن

محل انتشار:

اولین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

مهناز کیانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مواد

محمدابراهیم بحرالعلوم - دانشیار دانشگاه شیراز

خلاصه مقاله:

در این تحقیق هدف ایجاد پوشش های کامپوزیتی نیکل - کربن به روش آبکاری الکتریکی بود اثر پارامترهایی مانند دانسیته جریان دمای حمام آبکاری و غلظت کربن درحمام آبکاری برمورفولوژی و زبری سطح این پوشش ها بررسی شد میکروسکوپ نوری و میکروسکوپ الکترونی Sem برای بررسی مورفولوژی پوشش ها استفاده شدند این پوشش ها کامپوزیتی متراکم هستند و دانه های نیکل در آنها گرد وریز می باشند افزایش غلظت کربن درحمام از 30g/l i t تا 5g/l i t منجر به کاهش زبری سطح می شود افزایش بیشتر غلظت کربن در حمام باعث افزایش زبری سطحی می شود این پدیده را می توان به توده ای شدن ذرات کربن درپوشش نسبت داد.

کلمات کلیدی:

پوشش کامپوزیتی، آبکاری الکتریکی، مورفولوژی، زبری سطح، نیکل، کربن

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/137611>

