

## عنوان مقاله:

تاثیر فرایند اتصال TLP بر ریزساختار و خواص مکانیکی سوپرآلیاژ پایه نیکل GTD-111

## محل انتشار:

اولین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

مجید پورانوری - دانشجوی دکتری مهندسی مواد

علی اکبر اکرامی - استاد دانشگاه صنعتی شریف

امیرحسین کوکبی - استاد دانشگاه صنعتی شریف

## خلاصه مقاله:

در این مقاله ارتباط ریزساختار و خواص مکانیکی اتصال TLP سوپرآلیاژ پایه نیکل GTD-111 بررسی شده است. تاثیر زمان اتصال دهی انجماد همدم و عملیات همگن سازی بر پروفیل سختی و استحکام برشی اتصال با توجه به ریزساختار آن بحث شده است. نتایج نشان داد هنگامی که انجماد همدم کامل نشده است ساختار یوتکتیکی حاصل از انجماد اترمال به علت سختی و تردی بالا محل ترجیحی رشد ترک است و پس از کامل شدن انجماد همدم وسعت تشکیل رسوبات گاما پرایم فاکتور کنترل کننده ی استحکام اتصال است. استحکام اتصال پس از عملیات حرارتی همگن سازی به حدود 90% استحکام برشی فلز پایه رسید.

## کلمات کلیدی:

اتصال فاز مایع گذار، سوپرآلیاژ پایه نیکل، انجماد همدم، خواص مکانیکی، ریزساختار

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/137630>

