

عنوان مقاله:

تاثیر خوردگی درجه های قالب برروی خواص محفظه قالب درروش قالب گیری جریان هوا - فشار

محل انتشار:

اولین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ريخته گری ايران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 16

نویسندگان:

جواد عبدی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه علم و صنعت ایران

سیدمحمدعلی بوتراپی - استاد متالورژی و مواد دانشگاه علم و صنعت ایران

خلاصه مقاله:

دراین تحقیق تاثیر خوردگی قالب برروی خواص قسمتهای مختلف قالبهای ایجاد شده بوسیله دستگاه قالب گیری جریان هوا - فشار از نظر نفوذپذیری سختی استحکام فشاری تر و استحکام برشی تر مورد بررسی قرارگرفته است دراین روش قالب گیری ماسه تر برروی مدل وداخل محفظه قالب ریخته می شود بعد از پرشدن درجه محفظه مخصوص دمش هوا برروی درجه قالب قرار دادهشده و دمش در 0/3 ثانیه با فشاری تقریبا برابر 500 کیلوپاسکال برسطح موادداخل درجه اعمال میشود و درمرحله دوم بوسیله یک سیستم هیدرولیک از طرف بالا طرف مخالف صفحه مدل فشرده سازی نهایی انجام می شود سرعت بسیار بالایی که با دمش هوا در مواد قالب گیری ایجاد می شود باعث بروز خوردگی دردرجه های قالبها می شود وقوع این نوع خوردگی در دیواره های درجه ها باعث ایجاد غیریکنواختی شدیدی در خواص قالبهای تولید شده می شود به گونه ای سختی و استحکام قالب از مرکز به طرف دیواره ها و قسمتهای دارای فرورفتگی و برآمدگی قالب به شدت کاهش می یابد.

کلمات کلیدی:

قالب گیری، جریان هوا - فشار، نفوذپذیری، استحکام، سختی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/137733>

