

عنوان مقاله:

مبانی و اصول اسمز معکوس و نانوفیلتر

محل انتشار:

کنفرانس سراسری مطالعات و یافته های نوین در حوزه نفت، گاز و پتروشیمی ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 32

نویسندگان:

یونس فرشته - شرکت راه اندازی و بهره برداری صنایع نفت، (Oico)، میدان نفتی آذر، ایلام، ایران

محمد الیاسی - شرکت راه اندازی و بهره برداری صنایع نفت، (Oico)، میدان نفتی آذر، ایلام، ایران

خلاصه مقاله:

تکنولوژی اسمز معکوس (RO) و نانوفیلتراسیون (NF) در چند دهه اخیر به طور پیوسته در حال پیشرفت بوده است. پیشرفت دانش بیوتکنولوژی و داروسازی، همگام با توسعه استفاده از غشا، سبب شد که روش استفاده از غشا به عنوان مرحله مهمی در عملیات جداسازی، از جهت صرفه جویی در انرژی و جلوگیری از افت حرارتی محصولات، به روش تقطیر ترجیح داده شود. سیستمهای نمک زدایی RO و NF کوچک و بزرگ میتوانند بیشترین کارایی را برای منابع آب دریا و آب شور داشته باشند (۱-۳) در این مطالعه پارامترهای کلیدی موثر در عملکرد فرآیندهای اسمز معکوس و نانوفیلتر مورد بررسی قرار گرفته است.

کلمات کلیدی:

اسمز معکوس، نانوفیلتراسیون، بیوتکنولوژی، غشا، جدا سازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1377753>

