

عنوان مقاله:

ساختماهیچه های سرامیکی پره توربین گازی با روش تزریقی

محل انتشار:

اولین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

علیرضا آفریده ثانی - مربی پژوهشی - پژوهشکده مهندسی جهاد

سعید شاخصی - پژوهشیار - پژوهشکده مهندسی جهاد

مرتضی رسولی - کارشناس - شرکت مهندسی مواد کاران جاهد نو آور

خلاصه مقاله:

هدف از این تحقیق بررسی و ساخت قطعات دیرگداز سرامیکی بر پایه سیلیسگداخته به روش قالبگیری تزریقی امی باشد. تحقیق حاضر با تاکید بر ساختماهیچه های سرامیکی انجام شده است. بدین منظور در ابتدا یک سیستم بایندری مناسب با خواص و ویژگی های مطلوب بر مبنای تکنولوژی قالبگیری تزریقی تحت فشار کم ۲ طراحی و ساخته شده در ادامه با استفاده از تکنیک TGA رژیم حرارتی مناسب فرآیند بایندرزدایی تعیین شد. در ادامه خواص فیزیکی نمونه های زینتر شده از جمله دانسیته و تخلخل، کریستالیزاسیون، استحکام خمشی اندازه گیری شد و نتایج به دست آمده با یکدیگر مقایسه گردید. در پایان با عنایت به خواص اندازه گیر شده دما و زمان مناسب جهت زینترینگماهیچه سرامیکی تعیین شد.

کلمات کلیدی:

ماهیچه سرامیکی - قالبگیری تزریقی - موم - بایندر موم - ریخته گری دقیق - پره توربین گازی - قالبگیری پیوسته ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/137779>

