

عنوان مقاله:

بهینه سازی توالی حرکت دستگاه برش CNC با الگوریتم تکامل ترکیبی

محل انتشار:

اولین همایش تخصصی سیستمهای هوشمند کامپیوتری و کاربردهای آنها (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

جواد وکیلی - دانشجوی کارشناسی ارشد گروه علمی مهندسی کامپیوتر

سعید طوسی زاده - دانشگاه آزاد اسلامی واحد مشهد عضو هیئت علمی

مهدی یعقوبی - دانشگاه آزاد اسلامی واحد مشهد عضو هیئت علمی

خلاصه مقاله:

بهره وری از ابزار و ماشین آلات صنعتی با استفاده از میکروکامپیوترها به میزان قابل توجهی بهبود یافته است در حال حاضر بسیاری از این ماشین آلات از برنامه نویسی خودکار و کاربردی NC در فرایندهای مختلف برش ماشین ابزار CNC استفاده می کنند در این مقاله تلاش می کنیم یک رویکرد و راه حل کارآمد برای تعیین بهترین ترتیب و توالی عملیات در مجموعه ای از عملیات برش با فرموله سازی به مساله فروشنده دوره گرد TSP پیدا کنیم هدف از پیدا کردن بهترین ترتیب و توالی عملیات دستیابی به کوتاه ترین مسیر طی شده ابزار برش GTTP می باشد الگوریتم کلونی مورچه در این مقاله معرفی شده است تحقیقات نشان داده است که تلفیق روشهای جستجوی محلی با کلونی مورچه می تواند منجر به نتایجبهترین در حل این گونه مسائل شود.

کلمات کلیدی:

بهینه سازی کلونی مورچه، جستجوی تابو، جستجوی محلی، فروشنده دوره گرد

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/139286>

