

عنوان مقاله:

مدیریت نگهداری و تعمیرات تجهیزات کارگاهی از طریق انتخاب استراتژی نت مناسب مراکز آموزش فنی و حرفه ای با استفاده از روش تحلیل سلسله مراتبی

محل انتشار:

نشریه علمی مهارت آموزی، دوره 7، شماره 27 (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 16

نویسنده:

مهدی دارائی - TVTO

خلاصه مقاله:

نگهداری و تعمیرات ایفاگر نقشی کلیدی در بسیاری از پارامترهای موثر آموزش همچون قابلیت اطمینان، دسترسی، کیفیت آموزش، کاهش ریسک، افزایش بازدهی و ایمنی تجهیزات می باشد. هدف کلی فرآیند نگهداری و تعمیر، افزایش منافع حاصل از انجام عملیات و بهینه کردن هزینه های چرخه عمر با در نظر گرفتن کلیه ملاحظات ایمنی و مقوله های زیست محیطی می باشد. لذا انتخاب یک استراتژی بهینه نگهداری و تعمیرات به منظور افزایش قابلیت دسترسی و اطمینان تجهیزات آموزشی بدون افزایش هزینه از الزامات یک محیط آموزشی می باشد. عدم توجه به این مساله در حال حاضر یکی از مشکلات فراروی سیستم آموزشی سازمان آموزش فنی و حرفه ای می باشد. این مقاله سعی دارد تا با بررسی بکارگیری تکنیک تحلیل سلسله مراتبی (AHP) و مقایسه روش های نت موجود بهترین روش نگهداری تجهیزات و اموال سازمان را در کارگاه های مورد مطالعه معرفی نماید.

کلمات کلیدی:

maintenance, analytic hierarchy process (AHP), lathe, نگهداری و تعمیرات, تحلیل سلسله مراتبی, ماشین ابزار

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1411463>

