

عنوان مقاله:

آزمون های غیر مخرب در صنعت خودروسازی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس بین المللی جوشکاری و آزمایش های غیرمخرب و بیست و دومین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و یازدهمین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسندگان:

حسن غلام موکویی - دانشجوی کارشناسی دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه یزد

مسعود مصلاهی - دانشیار، دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه یزد

خلاصه مقاله:

نظر به اهمیت بالای کیفیت و صحت عملکرد قطعات و اجزاء خودرو در حصول اطمینان از کارایی و ایمنی خودروی تولیدی، در پژوهش های حاضر سعی شده با ارزیابی و تحلیل زمینه های استفاده از تکنیک های مختلف آزمون های غیر مخرب در صنعت خودروسازی کشورهای پیشرفته، پتانسیل و اهمیت آزمون های غیر مخرب برای برای صنعت خودروسازی کشور آشکارتر شود. با توجه به تعدد جوش های نقطه ای ایجاد شده در بدنه خودرو، راهکارهای ارزیابی غیر مخرب جوش های نقطه ای با استفاده از تکنیک های فراصوتی UT و آزمون حرارتی TG و استفاده از توموگرافی کامپیوتری CT بطور کامل مورد بررسی واقع شده است. همچنین با توجه به موارد متعدد استفاده از فولادهای سازه ای (فولاد با خاصیت مغناطیسی، فرومغناطیس) در این پژوهش شیوه ی کارآمد استفاده از آزمون غیر مخرب نظیر ذرات مغناطیسی MT برای ارزیابی قطعات مذکور در صنعت خودروسازی بررسی شده است. امروزه با توسعه دانش، تکنولوژی و پیشرفته تجهیزات آزمون های غیر مخرب انتظار می رود که این آزمون های جایگاه رفیع در ارزیابی قطعات و محصولات صنعت خودروسازی پیدا نماید که در این صورت می توان شاهد بهبود کیفیت در خودروهای داخلی و در نتیجه ارتقاء صنعت خودروسازی ملی شود.

کلمات کلیدی:

آزمون های غیر مخرب MT, UT, TG، خودرو، جوش نقطه ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1423683>

