

عنوان مقاله:

ارزیابی ریسک فرایند جوشکاری و برشکاری با رویکرد FMEA فازی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس بین المللی جوشکاری و آزمایش های غیرمخرب و بیست و دومین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و یازدهمین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

نازیلا ادب آوازه - مدیر امور قراردادها و انفورماتیک شرکت ناظران یکتا

افشین خیام - مدیر تضمین کیفیت شرکت ناظران یکتا

خلاصه مقاله:

بدون تردید مدیریت ریسک، مهم ترین مأموریت نظام مدیریت ایمنی در صنایع می باشد. ریسک همواره با عدم قطعیت همراه است. بر همین اساس باید به این مهم توجه داشت که انجام محاسبات ارزیابی ریسک باید منطبق بر اصولی باشد که بتواند این عدم قطعیت را پوشش دهد. یکی از مهم ترین روش های موجود در این زمینه می تواند بهره گیری از محاسبات ریسک به روش منطق فازی باشد که می تواند پاسخ مناسبی به منظور برآورد ریسک احتمالی وقوع حوادث به همراه داشته باشد. مقاله توصیفی تحلیلی حاضر، به منظور تعیین روش بهینه ارزیابی ریسک در فرایند جوشکاری و برشکاری تدوین گردیده است. در این پژوهش ارزیابی ریسک با استفاده از پیشینه پژوهش و با رویکرد FMEA فازی در صنعت جوش و بازرسی صورت گرفته است. نتایج حاکی از آن است که عمده ترین ریسک «برشکاری با اکسیژن و گاز، انفجار و آتش سوزی، آسیب و عارضه عمده به افراد و تجهیزات / برشکاری با گاز -نشتی سیلندر گاز، آتش سوزی، انفجار و آسیب جسمی» می باشد. نتایج پژوهش حاضر در بهبود نظام ارزیابی ریسک موثر خواهد بود.

کلمات کلیدی:

ارزیابی ریسک، جوشکاری، برشکاری، FMEA، فازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1423687>

