

## عنوان مقاله:

تاثیر خواص محلول ریسندگی در تولید نانوالیاف پلی وینیل الکل طی فرایند الکتروریسی

## محل انتشار:

اولین همایش نانومواد و نانو تکنولوژی (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

گلستان سلیم بیگی - دانشگاه صنعتی امیرکبیر دانشکده مهندسی نساجی گروه مهندسی ساختارهای

کمیل نصوری

احمد موسوی شوشتری

رضا محمدعلی مالک

## خلاصه مقاله:

الکتروریسی به عنوان یک فرایند برای تولید الیافی با قطری در محدوده زیر میکرون تا نانومتر به وسیله اعمال ولتاژ بالا به محلول پلیمری شناخته می شود عوامل مهم تاثیر گذار بر ساختار نانوالیاف پلیمری در الکتروریسی شامل ساختار پلیمر خواص محلول پلیمری عوامل فرایندی و شرایط محیطی می باشند در کار حاضر به الکتروریسی محلول پلی وینیل الکل PVA برای تولید نانوالیاف یکنواخت و بدون دانه تسبیحی توجه شده و از این روی تاثیرات خواص محلول پلیمری شامل غلظت محلول پلیمری و عدد بری بر روی قابلیت الکتروریسی محلولهای PVA مورد بررسی قرار گرفته است ساختار الیاف تولیدی با استفاده از میکروسکوپ الکترونی روبشی SEM مشاهده گردید برای غلظت های پلیمری پایین  $Be < 2$  فقط دانه تسبیحی شکل گرفت محلولهای پلیمری شبه رقیق  $2 < Be < 3 / 5$  نانوالیاف شاخه‌ای را تولید نمودند.

## کلمات کلیدی:

الکتروریسی، پلی وینیل الکل، ساختار، عددی بری

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/143238>

