

عنوان مقاله:

بررسی توزیع کرنش پلاستیک در قطعات تولید شده به روش رول فورجینگ داغ با استفاده از شبیه سازی فرآیند

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی شبیه سازی سیستمهای مکانیکی (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

علیرضا متولی - دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز

زهره صحرانشین سامانی

خلاصه مقاله:

کرنش در تحلیل فرآیندهای شکل دهی از اهمیت زیادی برخوردار است زیرا میزان کرنش ایجاد شده در قطعه، تعیین کننده تعداد مراحل شکل دهی مورد نیاز برای نیل به هندسه مورد نظر، و یکنواختی کرنش و تغییر شکل ایجاد شده در قطعه، تعیین کننده میزان همگن بودن محصول نهایی و مقاومت قطعه تولید شده در برابر خستگی است. با ساختن یک مدل اجزاء محدود و شبیه سازی کامپیوتری فرایند مورد نظر می توان به بررسی تغییر شکل قطعه در حین شکل دهی پرداخت و از نتایج این آنالیزها برای بهبود فرمولهای طراحی جهت پیش بینی بهتر تغییر شکل و کرنش استفاده نمود و پروسه طراحی فرایند را ارتقا بخشید

کلمات کلیدی:

فرآیند شکل دهی، مدل اجزای محدود، کرنش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/144380>

