

عنوان مقاله:

بهینه‌سازی زوایای ابزار فرز انگشتی برای کاهش نیروهای وارد بر آن با الگوریتم ژنتیک

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی شبیه سازی سیستم‌های مکانیکی (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 4

نویسندگان:

سعید لحمی - دانشجویان کارشناسی ارشد مکانیک طراحی کاربردی، دانشگاه بوعلی سینا هم

امین حیطة

خلاصه مقاله:

فرزکاری پردازش بر روی مواد بوسیله حمایت از یک قطعه‌کار است. ماشینی که برای نگهداشتن قطعه‌کار، چرخش ابزار فرز و حمایت مورد استفاده قرار میگیرد به ماشین فرز 1 معروف است. یکی از ابزارهای به کار رفته در صنعت برای ماشینکاری، فرز انگشتی 2 می - باشد (شکل 1). شکل کلی آن ماریچی با زوایای مشخص است و انواع مختلف آن موجود و در صنعت کاربرد دارد (شکل 2). در این مقاله هدف محاسبه زوایای بهینه برای ابزار فرز انگشتی به گونه ای است که کمترین نیرو و به تبع آن کمترین تنش در حین عملیات ماشینکاری به ابزار وارد شود. بهینه‌سازی با کمک شبیه سازی و الگوریتم ژنتیک انجام شده است و در پایان داد هها با شبیه سازی صحهگذاری میشوند.

کلمات کلیدی:

بهینه‌سازی، ماشینکاری، فرز انگشتی، الگوریتم ژنتیک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/144386>

