

عنوان مقاله:

شبیه سازی سیستم تولیدی دو کارتی JIT

محل انتشار:

فصلنامه مواد پیشرفته در مهندسی، دوره 17، شماره 1 (سال: 1377)

تعداد صفحات اصل مقاله: 19

نویسندگان:

محمد اقدسی

فریماه مخاطب رفیعی و قاسم مصلحی

خلاصه مقاله:

مقاله حاضر خلاصه ای از نتایج شبیه سازی یک سیستم تولیدی دومرحله ای ۲ است که براساس فلسفه JIT بنا شده است. این سیستم تولیدی دومرحله ای یک خط مونتاژ اتوماتیک است که از دو ایستگاه مونتاژ تشکیل شده است. محصول نهایی با سوار کردن دو پیش مونتاژی ۳ با یک قطعه، کامل می شود. مدل ارائه شده برای این سیستم دومرحله ای با استفاده از زبان SLAM ساخته شده است. با ثابت در نظر گرفتن ظرفیت گاریهای ۴ حامل این پیش مونتاژیها، سعی در برآورد تعداد آنها شده است و این کار با هدف به حداقل رساندن موجودی در جریان ۵ صورت گرفته است. همچنین اثرات تغییر متوسط تقاضا و پراکندگی ۶ آن بر تعداد گاریها نیز مورد بررسی قرار گرفته اند. در انتها یک مدل شبیه سازی از یک سیستم سنتی کارگاهی برای سیستم فوق ساخته شده و برخی خصوصیات دو سیستم تولیدی با یکدیگر مقایسه گردیده اند.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1455015>

