

عنوان مقاله:

ارائه روشی نوین برای تخمین هزینه های ساخت قالب پروگرسو هسته روتور استاتور

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی پیشرفت های اخیر در مهندسی، نوآوری و تکنولوژی (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسندگان:

حسین واحدی - دانشجوی دکتری مهندسی مکانیک ساخت و تولید دانشگاه تبریز- پردیس بین المللی ارس -

رضا خلیل نژاد - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک ساخت و تولید دانشگاه تبریز -

خلاصه مقاله:

در بازار جهانی، هزینه نهایی یک محصول تولیدی نقش اساسی در بحث قابلیت رقابت وسایل ایفا می کند. از این رو بررسی و تخمین هزینه ساخت محصول نهایی از این منظر که مشاهده شود آیا محصول نهایی در بازه هزینه هدف گذاری شده قرار می گیرد یا خیر، امری اساسی است. چراکه اگر ساخت محصول نیازمندی های اقتصادی را برآورده نکند، بایستی طرح جدیدی از محصول هر چه زودتر ارائه گردد. در یک دیدگاه کلی، با توجه به این که بخشی از هزینه ها صرف ساخت پک لمینیشن می گردد، از این رو هزینه های ابزار سازی بایستی موردتوجه قرار گیرد. پژوهش حاضر به بررسی هزینه قالب پروگرسو در ساخت پک لمینیشن پرداخته است. از طریق بررسی طراحی لایه ها و نیز روند ساختی که برای پرس کاری در نظر گرفته شده است، هزینه ابزارسازی یا تولید را می توان بر پایه ی ابعاد و پیچیدگی قسمت های استامپینگ تخمین زد. در کنار پارامترهای طراحی، پروسه ساخت محصول نیز بر طراحی تولید و هزینه آن اثرگذار است. مدل ارائه شده رویکردی را جهت ارزیابی پیچیدگی طراحی قسمت استامپینگ ارائه می دهد که امری اساسی در تعیین تعداد مراحل قالب چندمرحله ای می باشد.

کلمات کلیدی:

قالب های پرس چند مرحله ای، تخمین هزینه قالب، لمینیشن، موتور های الکتریکی، هسته روتور و استاتور

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1465653>

