

عنوان مقاله:

بررسی عملکرد یکی از مخازن نفت سنگین ایران تحت سناریوهای مختلف تولید با هدف یافتن بهینه ترین روش بازیافت

محل انتشار:

نخستین همایش ملی مهندسی مخازن هیدروکربوری، علوم و صنایع وابسته (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

رامین رواندوست - کارشناس ارشد مهندسی نفت، دانشگاه آزاد اسلامی واحد امیدیه، باشگاه پتر

رها حفیظی - کارشناس ارشد مهندسی مخازن هیدروکربوری، دانشگاه آزاد اسلامی واحد ام

خلاصه مقاله:

در یک مخزن نفت سنگین، تولید طبیعی بدون هیچ برنامه ای جهت ازدیاد برداشت منجر به باقی ماندن حجم عظیمی از نفت درجای اولیه درون مخزن می گردد. بنابراین انتخاب بهترین سناریو به منظور داشتن تولید بهینه ضروری است. پس از مطالعه و شبیه سازی یکی از مخازن نفت سنگین ایران توسط نرم افزار Eclipse300، سناریوهای مختلف مورد بررسی قرار گرفت. سه نوع گاز متان، دی اکسید کربن و یک حلال با ترکیب دوجزئی متان، پروپان در فشارهای مختلف به مخزن تزریق گردید و نتایج با برنامه ی تخلیه ی طبیعی مقایسه شد. بهترین فشار جهت تزریق، psia4000 و بهترین سیال، حلال دوجزئی می باشد. همچنین مطالعات بر روی درصد جزئی ترکیبات حلال مشخص نمود که هر چه درصد پروپان موجود در حلال بیشتر باشد، حلال غنی تر و به ترکیب نفت مخزن نزدیک تر خواهد بود بنابراین میزان تولید نفت بیشتر می شود

کلمات کلیدی:

بازیافت بهینه ، مخازن نفت سنگین ، تولید بیشتر ، تزریق گاز

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/148430>

