

عنوان مقاله:

تاثیر جنس الکتروُد بر حذف نیکل از پساب با استفاده از روش الکتروکواگولاسیون

محل انتشار:

نخستین کنفرانس ملی چالش های محیط زیست: صنعت و معدن سبز (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

احمد شاهی - دانشجوی دکتری فراوری مواد معدنی دانشگاه تربیت مدرس- تهران

احمد خدادادی دربان - استاد دانشگاه تربیت مدرس

احمد جمشیدی زنجانی - استادیار دانشگاه تربیت مدرس

مهدی همایی - استاد دانشگاه تربیت مدرس

خلاصه مقاله:

در این تحقیق تاثیر جنس الکتروُد (آلومینیوم- فولاد ضدزنگ) به عنوان کاتد بر حذف نیکل از پساب ساختگی با روش الکتروکواگولاسیون به صورت ناپیوسته مورد بررسی قرار گرفت. شرایط عملیاتی در این تحقیق $pH=10$ و شدت جریان 300 میلی آمپر و آند قربانی مورد استفاده از جنس آهن انتخاب شد. حداکثر راندمان حذف نیکل هنگام به کارگیری الکتروُد آلومینیوم 61.9 درصد و هنگام به کارگیری الکتروُد فولاد ضدزنگ 76.4 درصد در مدت زمان 60 دقیقه بود. نتایج حاکی از تاثیر مستقیم به کارگیری الکتروُد فولاد ضدزنگ بر میزان حذف نیکل از پساب داشت.

کلمات کلیدی:

الکتروکواگولاسیون، تصفیه پساب، الکتروُد، فولاد ضدزنگ.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1491762>

