

## عنوان مقاله:

سیستم انتقال موثر مواد برای خط تولید اتوماتیک (هوای پاک)

## محل انتشار:

پنجمین همایش و نمایشگاه بین المللی آتش نشانی و ایمنی شهری (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسنده:

مهدی جعفری - مدیر فناوری سازمان آتش نشانی و خدمات ایمنی شهرداری اصفهان ، سازمان آتش نشانی اصفهان

## خلاصه مقاله:

از آن جا که در دو دهه گذشته صنایع اتوماتیک بزرگ ، متوسط و کوچک به سرعت در سطح جهانی رشد داشته اند ، کشور مالزی با افزایش تقاضای مشتریان در این زمینه روبرو شده است . برای افزایش سهم بازار و حفظ این صنعت ، بسیاری از شرکت ها به طور مداوم تکنیک های ساخت را در کلاس جهانی به کار می برند مانند سیستم تولید به موقع در شرکت تویوتا (JIT ، کانبان ، کایزن ، سیکس سیگما و ... . به منظور دستیابی به وضعیت ساخت در کلاس جهانی مثل تحویل به موقع ، کیفیت بالا و راندمان تولید بالا ، یک سیستم انتقال موثر مواد نیاز به پشتیبانی از مراحل تولید دارد . براساس مشاهدات در خط مونتاژ اتوماتیک JIT یک کارخانه داخلی در شاه آلام (SHAH ALAM) دریافت گردید که سیستم ذخیره سازی مواد موجود برای ذخیره سازی مواد، از مخزن بزرگی چون توری های سیمی و واگن ها استفاده کرده است . بنابراین هدف مطالعه این مورد، طراحی سیستم های ذخیره سازی جدید برای یک قطعه اتوماتیکی پاک کننده هوا با استفاده از نرم افزار های طراحی چون CATIA V5R۲۰ و ارزیابی تاثیرات آن با استفاده از یک نرم افزار کمکی مانند DEIMA می باشد . بهبود بخشی سیستم انتقال مواد موجود با معرفی استاندارد های جدید و سیستم جاذبه جریان قفسه ای برای فعالیت های انتقال مواد آماده سازی شده است . نتایج به دست آمده از شبیه سازی کامپیوتری با عملکرد های موجود در این خطوط مقایسه شده است .

## کلمات کلیدی:

هوای پاک، JIT، GFR۱،۲

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1518598>

