

عنوان مقاله:

افزایش کارایی سرندهای لرزان فاز دو کارخانه پرعبارکنی مجتمع مس سرچشمه

محل انتشار:

دهمین کنفرانس مهندسی معدن ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

امید حردانی - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

امیدرضا بشیری - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

مصطفی مالکی مقدم - استادیار فرآوری مواد، گروه مهندسی معدن، دانشگاه ولی عصر (عج) رفسنجان،

مجید بهجت جباری - رئیس واحد متالورژی، امور تغلیظ، مجتمع مس سرچشمه

صمد بنیسی - استاد فرآوری مواد، بخش مهندسی معدن، دانشگاه شهید باهنر کرمان

خلاصه مقاله:

در اکثر کارخانه های فرآوری مواد معدنی، محصول آسیای نیمه خودشکن توسط سرندهای لرزان طبقه بندی میشود. یکی از مشکلات مدار آسیاکنی کارخانه تغلیظ دو مجتمع مس سرچشمه، عدم طبقه بندی مناسب محصول آسیای نیمه خودشکن توسط سرندهای لرزان فاز ۲ و راهیابی ۳۱/۵ درصد ذرات کوچکتر از اندازه روزه سرنده به بار برگشتی بوده است. از دلایل بروز این مشکلات، شستوشوی نامناسب مواد به دلیل عدم همپوشانی دوشها بود که طرح جدید با در نظر گرفتن همپوشانی بین دوشها ارائه و بر روی سرندها نصب شد. همچنین، تنوع صفحات سرنده مورد استفاده روی سرندها موجب عملکرد متفاوت هر کدام از آنها از نظر گرفتگی و پارگی شده بود. از این رو، صفحات سازنده سه شرکت از نظر میزان گرفتگی و پارگی بررسی شدند. نتایج نشان داد میزان گرفتگی و پارگی صفحات سرنده شرکت سازنده ۲ نسبت به سایر صفحات دیگر کمتر بود و در نتیجه، این صفحات روی سرنده نصب شدند. همچنین، طرح روزه صفحات سرنده از مربعی با اندازه ۹۰۹ میلیمتر، به شکافی با اندازه ۸۰۱۵ میلیمتر (عرض × طول) تغییر داده شد. نتیجه این اقدامات، کاهش میزان مواد به اشتباه تقسیم شده در سرنده از ۳۱/۵ به ۱۱/۷ درصد بود.

کلمات کلیدی:

طبقه بندی، سرندهای لرزان، آسیاکنی، طرح روزه صفحات سرنده، مجتمع مس سرچشمه.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1535977>

