

عنوان مقاله:

بررسی و اصلاح مدار سنگ شکنی کارخانه سرب و روی خان خاتون بم با هدف افزایش کارایی

محل انتشار:

دهمین کنفرانس مهندسی معدن ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

علی پاداش - دانشجوی کارشناسی ارشد فرآوری مواد معدنی، دانشگاه ولیعصر (عج) رفسنجان،

مصطفی مالکی مقدم - دانشیار فرآوری مواد معدنی، دانشگاه ولیعصر (عج) رفسنجان،

محمدباقر سلیمانی - مرکز تحقیقات فرآوری مواد کاشی گر، دانشگاه شهید باهنر کرمان

میلاذ نژاد آریا - واحد فرآیند کارخانه سرب و روی خان خاتون بم

خلاصه مقاله:

کارخانه فرآوری سرب و روی خان خاتون در حدود ۶۵ کیلومتری شمال غربی شهر ستان بم واقع شده است. تناژ کارخانه ۶۰ تن در روز با متوسط عیار خوراک ورودی %۲/۵، عیار کن سانتیه %۵۵، عیار باطله %۰/۸ سرب و بازیابی %۷۹ میباشد. بررسی و استانداردسازی در این تحقیق در دو بخش سنگ شکنی و سرندهکنی انجام شده است. اهداف این کار شامل بررسی مدار سنگ شکنی جهت انتخاب مدار سنگ شکنی مناسب که تامین کننده خوراک بهتر آسیابکنی یا تعمیرات کمتر باشد و برطرف کردن مشکلات سرندهکنی بود. با انجام بازرسی فرآیند در این بخشها بررسی و آسیب شناسی انجام شد و جهت رفع مشکل هر بخش، اقداماتی صورت گرفت. در بخش سنگ شکنی استفاده از سنگشکن (Vertical Shaft Impactor) VSI به جایسنگ شکن مخروطی در کنار سنگ شکن فکی مفید تشخیص داده شد. زیاد کردن وزنه های سرنده لوزان از ۲ کیلوگرم به ۳ کیلوگرم در بخش سرندهکنی انجام شد که باعث کم شدن لرزش سرنده، میزان بار در گردش، توقف به دلیل پارگی توری سرنده و همچنین افزایش میزان آماده بکاری گردید.

کلمات کلیدی:

سنگ شکنی، سرنده لوزان، خان خاتون.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1535979>

