

عنوان مقاله:

ارزیابی اثر اندازه ذرات کاتالیست ناهمگن آهک ساختمانی در تهیه بیودیزل از روغن سرخ کردنی

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مدیریت سبز پسماند (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

روح اله قانعی - گروه مهندسی شیمی، واحد فراهان، دانشگاه آزاد اسلامی، فراهان، ایران

میلاد مبینی کشه - گروه مهندسی شیمی، واحد فراهان، دانشگاه آزاد اسلامی، فراهان، ایران

خلاصه مقاله:

توسعه روز افزون منابع تجدید پذیر انرژی با توجه به پایان پذیر بودن و آلاینده بودن سوخت های فسیلی امروزه یکی از راه کارهای اساسی حل مشکل انرژی است. در سال های اخیر استفاده از بیودیزل به علت مزایای زیست محیطی و تجدید پذیر بودن بعنوان جایگزینی مناسب برای سوخت دیزل مطرح بوده است. در این تحقیق از آهک ساختمانی به عنوان کاتالیست در اندازه هایی مابین ۴۲۰ تا ۸۵۰، ۸۵۰ تا ۱۲۰۰، ۱۲۰۰ تا ۲۰۰۰ تا ۲۳۶۰ و بزرگتر از ۲۳۶۰ میکرومتر در شرایط یکسان آزمایشگاهی برای سنتز بیودیزل از روغن سرخ کردنی استفاده گردید. درصد تبدیل بیودیزل استحصال شده با کاتالیست هایی با اندازه های فوق الذکر به ترتیب عبارت بود از ۹۳/۵۲٪، ۹۱.۹۷٪، ۸۸.۶۴٪، ۵۱.۵۹٪ و ۷.۰۶٪.

کلمات کلیدی:

بیودیزل، تبادل استری، روغن سرخ کردنی، اندازه ذرات کاتالیست، آهک ساختمانی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1548103>

