

عنوان مقاله:

روشی جهت برآورد نیروی انسانی مورد نیاز درصنعت نساجی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 25

نویسندگان:

پیام بیدکی - دانشجوی کارشناسی ارشد مدیریت نساجی

ناصر جاوید - کارشناس ارشد صنایع

خلاصه مقاله:

کارکرد بسیاری از ماشین آلات صنعت نساجی به گونه ای است که علاوه برانجام یکسری فعالیت های روتین و مشخص برروی ماشین توسط کارگر یکسری فعالیت های احتمالی دیگر نیز اتفاق می افتند که زمان وقوع و تعداد تکرار و قوع آنها نامشخص و احتمالی می باشند مانند قطع نخ تارپاود درماشین بافندگی پارگی نخ درماشین ریسندگی و پیچش شانه در ماشین گیل باکس پیچیدگی زمان سنجی این گونه فعالیت ها بدست آوردن تعداد دفعات تکرار آنها و نیز معمولا متغیر بودن زمان انجام آنها می باشد همچنین جهت زمان سنجی و محاسبه زمان استاندارد آنها باید زمان طولانی را صرف مشاهده نمود بخاطر همین پیچیدگی ها معمولا برآورد نیروی انسانی لازم برای اینگونه ماشین آلات با ابهام و مشکل مواجه بوده و عمدتا از طریق تجربی انجام می شود. روشی که دراین مقاله ارایه می شود شامل 2 بخش می باشد یکی نحوه بدست آوردن زمان استاندارد فعالیت های احتمالی و روتین دیگری محاسبه تعداددفعات تکرار آنها زمان استاندارد فعالیت ها ازطریق سیستم زمان سنجی با ساعت و تعداددفعات تکرار آن نیز با استفاده از داده های تاریخی محاسبه شده و درنهایت با تلفیق دوپارامتر زمان و تعداد میزان نفر دقیقه یا نفرساعت لازم جهت انجام کل فعالیت های ماشین را محاسبه شده و برآورد نیروی انسانی را انجام شده است روش ارایه شده همراه با داده های یک واحد نساجی به تفصیل درمقاله ارایه شده اند.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/155125>

