

## عنوان مقاله:

کاهش ضایعات تولیدات پوشاک به هنگام برش پارچه برای الگو با بهره از الگوریتم ژنتیک

## محل انتشار:

چهارمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

مسعود حیدری - دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی اصفهان

محمد امانی تهران

جمشید جمشیدی

## خلاصه مقاله:

بیشینه نمودن کاربرد مواد خام گران قیمت هدفی مهم در صنایع است مواد خام بطور معمول به حالت صفحه های بزرگتر از ابعاد قطعه ای که باید از آن بریده شود هستند که این قطعه ها می توانند از گونه هایی متفاوت و یا از یک گونه باشند مساله برش قطعات به دسته ی ویژه ای از مسائل که مسائل برش و بسته بندی نام دارد متعلق است هدف معمول چنین مسایلی تعیین آرایش بهینه از یک دسته قطعه های از پیش تعریف شده است بگونه ای که این قطعه ها با کمترین دورریز درون یک صفحه جای گیرند در طی بیست سال گذشته روشهایی برای انجام جایگذاری ارایه شده اند که دربرگیرنده ی روشهای جایگذاری نیمه خودکار تا روشهای کامپیوتری خودکار هستند در بیشتر روشهای پیشنهادی برای جایگذاری خودکار زمان محاسبات بسیار زیاد است که به سبب شمار نامحدود آرایشهایی است که یک دسته از اشکال دو بعدی می توانند دریافت دارند بنابراین اختصاص یک روال ریاضی عمومی به مساله ی جایگذاری انجام پذیر نیست در این پژوهش یک سیستم مجتمع توسط نرم افزار ویژوال سی++ نسخه 6/0 برنامه نویسی شد دربرگیرنده یک روال آشکارسازی مرزی برای آشکارسازی مرز قطعه های نامنظم، چندگوش سازی آنها و نگهداری داده های آنها در فایل مربوطه طراحی شد با بهره از تصویرهای چندگوش شده فهرست ساخت و ترتیب به کارگیری الگوها به عنوان ورودی برای الگوریتم ژنتیک جایگذاریهایی با در نظر گرفتن محدودیت ها انجام میگردد.

## کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/155150>

