

عنوان مقاله:

استفاده از نیروی مغناطیس جهت پودگذاری در ماشین بافندگی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 3

نویسندگان:

سیدعباس خسروی - دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه یزد

حسن مشروطه

رضا توانا

حسین محمودزاده

خلاصه مقاله:

پودگذاری یکی از سه عمل اصلی ماشین های بافندگی است که در سیر تکاملی ماشین های بافندگی بیشترین مطالعات و بیشترین تغییرات را به خود دیده است بطوریکه با حذف ماکو به عنوان جسم پودگذار سیستم پودگذاری متحول گردیده و همزمان دریچه ای جدید به تحقیقات گسترده تر و روشهای متنوع باز شده است اختراع شیوه های پودگذاری بی ماکو که هر یک متاسی از بکارگیری شیوه های متفاوت در اعمال نیرو برای ایجاد حرکت می باشد نتیجه این تحقیقات است تاکنون برای حرکت دادن سرنخ پود به داخل دهنه پودگذاری از نیروی فشار اب نیروی هوای فشرده اعمال مستقیم نیرو به سرنخ پود تا انتهای دهنه از طریق همراهی جسم پودگذار با آن و نیز اعمال شتاب مکانیکی به قطعه واسطه در یک طرف دهنه برای حمل سرنخ پود تا انتهای دهنه استفاده شده است لیکن تاکنون استفاده از نیروی مغناطیس برای انجام عمل پودگذاری بر روی ماشین های بدون ماکو تجربه نشده است.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/155154>

