

عنوان مقاله:

تاثیر برخی از فاکتورهای ماشین ریسندگی جت هوا بر خواص و ساختمان نخ تولیدی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسنده:

فرشاد قره آغاچی - عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد اراک

خلاصه مقاله:

یکی از روشهای جدید ریسندگی الیاف غیریکسره ریسندگی جت هوا می باشد نخهای ریسیده شده با این روش ساختمانی متفاوت از نخهای رینگ داشته و استحکام آنها نیز کمتر از نخهای رینگ است ولی سرعت تولید ریسندگی جت هوا تا 350 متر بردقیقه می رسد در این تحقیق اثر برخی از فاکتورهای ماشین شامل فشارجت اول فشارجت دوم و سرعتتولید بر ساختمان و خواص فیزیکی نخ شامل استحکام ازدیاد طول کارتاحد پارگی و تاب نخ مورد مطالعه قرار گرفته است چنین نتیجه گرفته شده است که افزایش سرعت تولید سب کاهش استحکام ازدیاد طول و کارتاحد پارگی می شود به علاوه افزایش سرعت تولید از 200 به 250 متر بردقیقه سب کاهش ساختمانکلاس I و افزایش ساختمان کلاس II می شود ساختمان کلاس I بطور مشخص سبب بهبود خواص فیزیکی و ساختمان کلاس III سبب نزول این خواص میگردد با افزایش فشارجت دوم از 2/5 به 3/5 بار استحکام ازدیاد طول و کارتاحد پارگی افزایش می یابند.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/155167>

