

## عنوان مقاله:

مطالعه تحلیلی اثر بافت ابزار بر عملکرد روانکاری در فرایند تراشکاری

## محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی ماشین کاری و ماشین های ابزار پیشرفته (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

محسن صدر - مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه تربیت مدرس تهران

امیر راستی - مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه تربیت مدرس تهران

محمدحسین صادقی - مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، دانشگاه تربیت مدرس تهران

## خلاصه مقاله:

سایش اصطکاک و روانکاری از مسایل مهم در تراشکاری است به طور معمول جهت کاهش دمای ابزار و همچنین کاهش اصطکاک و ابزار از روانکار استفاده میشود تا کنون مطالعات زیادی در خصوص بهینه سازی روانکار با تغییر در ساختار آن مثلا با اضافه نمودن نانوذرات به روانکار انجام شده است در این مقاله با رویکردی جدید بررسی تاثیر ایجاد الگوی سطح بر روی ابزار تراش مورد مطالعه قرار گرفته شده است به طور دقیق تر با مطالعه تحلیلی عددی تاثیر حفره های ایجاد شده بوسیله حکاکی با لیزر بر رفتار اصطکاکی و شکل گیری لایه روان کار در حالت های مختلف مورد بررسی قرار گرفتند به طور کلی میزان بار و همچنین سرعت براده برداری پارامتر تاثیر گذاری بر روی مقدار اصطکاک ایجاد شده است. در اینجا با ثابت نگه داشتن این دو پارامتر تاثیر تعداد عمق و اندازه الگوی سطحی مورد بررسی قرار گرفت.

## کلمات کلیدی:

بافت ابزار سایش، ابزار، روانکاری ماشینکاری سخت

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1559443>

