

## عنوان مقاله:

تحلیل حساسیت پدیده عقب زدگی به روش میدان کسینوسی مطالعه موردی: معدن مس سرچشمه

## محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس بین المللی نوآوری و تحقیق در علوم مهندسی (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

عرفان جباری - مدرس مدعو دانشگاه فنی و حرفه ای (دانشکده شهید دادبیین کرمان)

سید محمدمهدی موسوی نسب - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی معدن گرایش استخراج، مجتمع آموزش عالی زرنده، دانشگاه شهید باهنر کرمان، ایران

عبدالمجید صالحی نسب - مدیر معدن مس چهل کوره، زاهدان، ایران

## خلاصه مقاله:

زدگی (عقب زدگی) واقعه ناخوشایند در عملیات انفجار است که می تواند باعث مشکلات زیادی از جمله خردایش نامناسب، سقوط ماشین آلات، افزایش هزینه های بارگیری و حمل، ترفیق و غیره گردد. در این مطالعه برای تحلیل حساسیت پدیده عقب زدگی از روش میدان کسینوسی CAM که یکی از روش های جدید جهت تعیین حساسیت جواب نسبت به پارامتر های ورودی استفاده شده است. از بین قطر چال های مختلف ۱۵۲۴/۰ متر (شش اینچ) تا ۲۶۹۸/۰ متر (۱۰، ۵، ۸) اینچ در معدن مس سرچشمه چندین قطر که از اهمیت بیشتری برخوردار بودند ۶۲۵/۱۰، ۸۷۵/۹، ۹۰۵/۸ اینچ انتخاب شده و برای هر قطر چال کار برداشت داده های واقعی و میدانی به طور مستقل در عملیات انفجار آغاز شد. این داده ها شامل ضخامت بارسنگ، خرج ویژه، نسبت اسپیسینگ به بردن، نسبت طول انسداد به بردن، تاخیر زمانی، تعداد ردیف و عقب زدگی می باشند. در تمامی قطر ها تمامی مقادیر R ضریب حساسیت بدست آمده بزرگ تر از ۹/۰ هستند. همه پارامتر های برداشت شده بر عقب زدگی تاثیر زیادی داشته اند. در قطر ۸/۵، ۹ و ۱۰/۶۲ اینچ تعداد ردیف و در قطر ۹/۸۷ بارسنگ حساس ترین پارامتر ها می باشند.

## کلمات کلیدی:

تحلیل حساسیت، عقب زدگی، قطرچال، معدن مس سرچشمه، میدان کسینوسی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1564370>

