

عنوان مقاله:

بررسی های تجربی در جوشکاری انفجاری لوله دو جزئی

محل انتشار:

چهارمین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

محمدرضا خانزاده قره شیران - دانشجوی دکتری مهندسی مواد-جوشکاری، هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واح

سید علی اصغر اکبری موسوی - دانشیار پردیس دانشکده فنی دانشگاه تهران

ایوب حلوائی - دانشیار پردیس دانشکده فنی دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

جوشکاری انفجاری لوله دو جزئی آلیاژهای آلومینیوم ۶۰۶۱ به فولاد زنگ نزن 304L، با تغییر فاصله توقف و نسبت بار انفجاری توسط دو ماده منفجره Ammatol و Anfo/Silica صورت پذیرفته است. سرعت لوله پرنده توسط روش تماس پینی اندازه گیری گردید. نتایج نشان می دهند که در یک نسبت بار انفجاری ثابت، با افزایش فاصله توقف، سرعت لوله پرنده افزایش می یابد. در این مطالعه، استحکام برشی فصل مشترک اتصال مورد ارزیابی قرار گرفته و منحنی تغییرات ریزسختی در فصل مشترک همه نمونه ها رسم گردید. شکل فصل مشترکهای حاصله به صورت صاف، موجی، موجی با گردابه تقسیم بندی می شوند. افزایش فاصله توقف باعث تغییر شکل فصل مشترک و تغییر از حالت صاف به موجی و موجی با گردابه گردیده است.

کلمات کلیدی:

جوشکاری انفجاری لوله، فاصله توقف، بار انفجاری، آلومینیوم ۶۰۶۱، فولاد زنگ نزن 304L

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/156621>

