

عنوان مقاله:

بکارگیری روش های تصمیم گیری چند معیاره برای ارزیابی انعطاف پذیری سیستم های تولیدی

محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس بین المللی پیشرفت های اخیر در مدیریت و مهندسی صنایع (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محمد مهدی طاهری - دانشجوی دکترای مهندسی صنایع دانشگاه علوم و تحقیقات، تهران، ایران

امیر عزیزی - عضو هیات علمی گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، تهران

خلاصه مقاله:

ارزیابی مناسب ترین انعطاف پذیری در بخش تولید یکی از مسائل استراتژیکی است که ممکن است بر سیستم تولید انعطاف پذیر اثر بگذارد. در این پژوهش، روش تصمیم گیری چند شاخصه (MADM) برای حل و فصل این مشکل ارائه شده است. روش تصمیم گیری وزندهی تجمعی ساده (SAW) با فرآیند تحلیل سلسله مراتبی (AHP) یکپارچه شده اند تا از اطلاعات موجود بهترین استفاده صورت گیرد. هدف از بکارگیری AHP وزندهی ویژگی ها بوده و این وزنها در روش SAW برای رتبه بندی انعطاف پذیری در FMS استفاده می شوند. بعلاوه، این روش از منطق فازی برای تبدیل صفات کیفی به کمی استفاده می کند. پانزده عامل برای ارزیابی پانزده انعطاف پذیری در نظر گرفته شده اند. نتیجه ی حاصل از این تحقیق نشان می دهد با بکارگیری این روش، انعطاف پذیری محصول با وزن ۸۱۵٪ بیشترین تاثیر را در این انعطاف پذیری دارد و انعطاف پذیری برنامه با وزن ۴۹۴٪ دارای کمترین تاثیر در این میان می باشد.

کلمات کلیدی:

سیستم های تولید، روش AHP، روش SAW، انعطاف پذیری، ارزیابی سیستم ها

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1566267>

