

عنوان مقاله:

اجرای نت مبتنی بر قابلیت اطمینان RCM بر روی قالب های بزرگ فلزی تولید بدنه خودرو به منظور افزایش ضرب در ساعت HPH خطوط پرسی

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی بهینه سازی سیستم های تولیدی و خدماتی (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

شهرام قاسمی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع دانشگاه آزاد اسلامی پرند

داود جعفری - عضو هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد پرند

مهران خلج - عضو هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد پرند

خلاصه مقاله:

یکی از مهم ترین شاخص های بهره وری در سالن های پرس، شاخص ضرب در ساعت HPH می باشد. این شاخص مشخص کننده تعداد ضرب در ساعت در خطوط پرسی می باشد. فرمول محاسبه عبارت است از تعداد ضرب خط پرس در یک ساعت تقسیم بر زمان در دسترس. از دلایل کاهش ضرب در ساعت خطوط پرسی میتوان به مشکلات قالب، پرس، عدم استفاده از نیروی انسانی آموزش دیده، مشکل ورق و... اشاره نمود. همانگونه که اشاره شد، خرابی قالب نقش بالایی در کاهش HPH خطوط پرسی دارد در این مقاله به اجرای نت مبتنی بر قابلیت اطمینان بر روی قالب های بزرگ فلزی تولید بدنه خودرو به منظور کاهش توقفات و افزایش ۲۲ واحدی HPH خطوط پرسی از ۲۲۴ به ۲۴۶ که منجر به تولید ۱۴۷۴۸ قطعه در ماه و ۱۷۶۹۷۶ قطعه در سال فقط برای یک خط پرس می گردد، خواهیم پرداخت

کلمات کلیدی:

بهره وری، توقفات، ضرب در ساعت، نت مبتنی بر قابلیت اطمینان

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1568195>

