

عنوان مقاله:

بررسی اثر نوسانات سینوسی فشار داخلی در فرایند هیدروفرمینگ لوله جهت تولید چهارراهی

محل انتشار:

چهارمین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

بیش عباسی خزایی - استادیار گروه مهندسی مکانیک، دانشکده فنی مهندسی، دانشگاه رازی

محمد وهاب موسوی - دانش آموخته کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشکده فنی مهندسی، دانشگاه رازی

خلاصه مقاله:

در این تحقیق اثر بارگذاری نوسانی در فشار داخلی در فرایند هیدروفرمینگ لوله جهت تولید چهارراهی با استفاده از نرم افزار المان محدود ABAQUS 6.7 شبیه سازی شده است. نتایج بررسیها نشان می دهد استفاده از فشار نوسانی در مقایسه با فشار خطی، موجب توزیع یکنواخت تر ضخامت و کاهش اندکی در میزان نازک شدگی در نقطه بحران با استفاده از برخی مسیرها لوله می گردد. همچنین ارتفاع برآمدگی و نیروی محوری لازم تغییر نمی کند. فرکانس و دامنه نوسان نیز مورد مطالعه قرار گرفته است.

کلمات کلیدی:

هیدرو فرمینگ لوله ، چهارراهی ، المان محدود ، نوسانات فشار داخلی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/156860>

