

عنوان مقاله:

بررسی و تحلیل عمق سخت شده در سختکاری القایی از چند روش مختلف و تعیین روشی سریع و قابل اطمینان برای تعیین عمق سخت شده موثر

محل انتشار:

چهارمین همایش مشترک انجمن مهندسين متالورژی و انجمن ریخته گری ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

سعید زارع - دانشجوی کارشناسی دانشگاه فردوسی مشهد، دانشکده مهندسی، گروه مهندسی مو

مصطفی کدخدا - دانشجوی کارشناسی دانشگاه فردوسی مشهد، دانشکده مهندسی، گروه مهندسی مو

مهرداد کاشفی - استاد یار گروه مهندسی مواد دانشگاه فردوسی مشهد، دانشکده مهندسی، گروه

خلاصه مقاله:

سخت کاری القایی یکی از فرایندهای سخت کاری سطحی است که هدف از انجام آن افزایش مقاومت قطعه در برابر سایش و ارائه چقرمگی مناسب در هسته غیر سخت آن است که در صنایع خودرو و نیز تولید محورها کاربرد فراوانی دارد. تعیین عمق سخت شده موثر (Effective Case Depth) و نیز عمق سخت شده کل (Total Case Depth) چه در مرحله فراوری و چه در مرحله کنترل کیفیت از اهمیت ویژه ای برخوردار است. در این تحقیق سعی شده است که روش های گوناگون تعیین عمق سخت شده با یکدیگر مقایسه شده و رابطه ای بین عمق سخت شده کل و عمق سخت شده موثر بدست آید به گونه ای که با تعیین عمق سخت شده کل بتوان عمق سخت شده موثر را با یک تخمین قابل اطمینان بدست آورد. نتیجه بدست آمده نشان میدهد که این دو سختی با یکدیگر رابطه داشته و میتوان با اعمال یک ضریب مناسب به این مهم دست یافت.

کلمات کلیدی:

سخت کاری القایی، عمق سخت شده کل، سختی سنجی، عمق سخت شده موثر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/156956>

