

عنوان مقاله:

روکش کاری ورق فولادی با ورق تیتانیوم بیوسیله اتصال نوردی

محل انتشار:

سمپوزیوم فولاد 1389 (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

محسن سبکتکین - دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

حسین مناجاتی زاده - دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

عباس نجفی زاده - دانشگاه صنعتی اصفهان

بابک شهرباری - دانشگاه صنعتی اصفهان

خلاصه مقاله:

روکش کاری تیتانیم بر روی فولاد منجر به ایجاد خواصی همچون مقاومت به خوردگی بالا می شود که باعث کاربرد وسیع این کامپوزیت فلزی در صنایعی از جمله صنایع اتمی و شیمیایی می شود. یکی از روشهای اتصال د رحالت جامد برای تولید چنین صفحاتی اتصالات نوردی می باشد. در این مقاله کیفیت روکش نوردی تیتانیم بر روی فولاد از لحاظ خواص متالورژیکی، مکانیکی و تاثیر استفاده از یک لایه میانی مورد بررسی قرار گرفته است. فصل مشترک روکش و پایه با استفاده از میکروسکوپ نوری و الکترونی روبشی بررسی شد. نتایج نشان می دهد که با افزایش دمای اتصال موجب افزایش ضخامت ترکیبات بین فلزی و کاهش استحکام محل اتصال می گردد.

کلمات کلیدی:

اتصال نوردی، تیتانیم، فولاد، روکش کاری، نورد گرم

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/157132>

