

عنوان مقاله:

سنتز سوخت پاک دی متیل اتر DME با آگیری از متانول توسط رزین های تبادلگر یونی به روش تقطیر واکنشی

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

زهره جهانگیری بابادی - دانشجوی کارشناسی ارشد شیمی کاربردی،

علی کارگری - دکتری مهندسی شیمی

خلاصه مقاله:

در این پژوهش، سنتز دی متیل اتر توسط آگیری از متانول، با استفاده از کاتالیست اسیدی جامد (رزین های تبادلگر یونی)، در محدوده دمایی پایین 40-65 به روش تقطیر واکنشی انجام گرفته است. هدف از اجرای این طرح، که عملیات تولید و جداسازی محصول در یک سیستم بطور همزمان صورت می گیرد، غلبه بر محدودیت های ناشی از تعادل شیمیایی، جلوگیری از تشکیل آزنوتروپ و در نتیجه افزایش بازده می باشد و بدست آمد که در شرایط اعمال فشار، استفاده از الکل با خلوص بالا، استفاده از بخار متانول و دمای بالا (تا جایی که کاتالیست غیر فعال نشود)، استفاده از کاتالیست با اسیدیته مناسب جهت فرایند آگیری و در نهایت استفاده از سیستم تقطیر واکنشی نسبت به روش های سنتزی تقطیر، نتایج بهتری را نشان می دهد.

کلمات کلیدی:

رزین های تبادل یونی- تقطیر واکنشی - تعادل شیمیایی- آزنوتروپ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/158150>

