

عنوان مقاله:

تأثیر پارامترهای دستگاه فیوزینگ بر استحکام اتصال بین لایی و پارچه در پارچه های فاستونی

محل انتشار:

ششمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

پریسا کیانی نسب - کارشناس ارشد تکنولوژی نساجی، دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

سیامک سحر خیز - استادیار دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

محمد معروفی - استادیار دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

خلاصه مقاله:

یکی از مراحل مهم تولید پوشاک، مرحله فیوزینگ (اتصال لایی به پارچه با استفاده از حرارت) می باشد. اتصال بین لایی و پارچه باید به اندازه کافی محکم باشد تا هم در عملیات بعدی در فرایند تولید پوشاک و هم در هنگام پوشش با دوام باشد. هدف از انجام این پروژه بررسی تاثیر پارامترهای موثر در عملیات فیوزینگ (دما، فشار) بر استحکام اتصال پارچه های فاستونی می باشد (پارامتر زمان ثابت در نظر گرفته شد). لایی و پارچه در پنج فشار و پنج دما فیوز شدند. در ادامه علاوه بر استحکام اتصال بین لایی و پارچه ثبات ابعادی و خواص خمشی پارچه فیوز شده نیز اندازه گیری شد. سپس نتایج بدست آمده مورد بررسی قرار گرفت. به طور کلی تغییر دما و فشار تأثیر قابل توجه و مشخصی بر درصد جمع شدگی و طول خمش پارچه های فیوز شده نداشت. دما و فشار باعث افزایش استحکام اتصال شدند. تأثیر فشار بر استحکام اتصال بیشتر از تأثیر دما بود. در این پروژه یک مدل رگرسیون بین دما، فشار و استحکام اتصال ارائه گردید.

کلمات کلیدی:

فیوزینگ، لایی، پارچه فاستونی، دما، فشار، استحکام اتصال، جمع شدگی، طول خمش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/159405>

