

## عنوان مقاله:

تاثیر وزن تار عنکبوتی کاردینگ بر برخی خواص کفیوش نفاخته مخمل شده ساخته شده از الیاف پلی پروپیلن

## محل انتشار:

ششمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

حسن مشروطه - دانشجوی دکتری دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی اصفهان

محمد ذره بینی - استادیار دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی اصفهان

## خلاصه مقاله:

امروزه منسوجات بی بافت بخش اعظمی از صنایع نساجی را تشکیل می دهد . این منسوجات نه تنها کاربرد های جدیدی را بدلیل تکنیکی و اقتصادی برای صنایع نساجی ایجاد نموده اند بلکه در مواردی نیز جایگزین منسوجات سنتی گردیده اند . تکنولوژی تولید منسوج بی بافت با اثر سطحی مخمل امروزه در بخش کفیوشها و صنایع اتومبیل کاربرد وسیعی را پیدا نموده است . در این تحقیق تاثیر وزن در واحد سطح تار عنکبوتی ماشین کاردینگ بر برخی خصوصیات فیزیکی - مکانیکی اینگونه منسوجات مورد مطالعه قرار گرفته است . ماشین آلات متداول کاردینگ و کراس لپر جهت تولید لایه های غیر متراکم الیافی بکار گرفته شدند . این لایه ها با استفاده از ماشین آلات نمدی کننده بصورت نمد درآمده و نمد تولید شده به ماشین مخملی کننده تغذیه گردید . عواملی همچون وزن در واحد سطح و عمق سقوط سوزن در فرآیند نمدی شدن ثابت در نظر گرفته شدند ، در حالیکه وزن تار عنکبوتی مصرفی متغیر انتخاب گردید . بررسی آماری نتایج حاکی از آن است که با کاهش وزن تار عنکبوتی: الف- یکنواختی وزن لایه تکمیل شده بهبود می یابد . این در حالیست که ضخامت نمونه بدون تغییر باقی می ماند . ب - استحکام عرضی و میزان برگشت پذیری استاتیکی و دینامیکی نمونه افزایش می یابد . ج - نفوذ پذیری هوا تمایل به کاهش یافتن می نماید . د - تغییرات محسوس در استحکام طولی و میزان خمش (شق ورقی) مشاهده نمی شود

## کلمات کلیدی:

تار عنکبوتی کاردینگ ، کفیوش منسوج نفاخته ، مخمل ، پلی پروپیلن

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/159429>

