

عنوان مقاله:

جزئیات یک ویژگی کیفی

محل انتشار:

نخستین کنفرانس بین المللی شش سیگما (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسنده:

حسین فیروزی - کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی

خلاصه مقاله:

با استفاده از این روش جدید ، میانگین فرایند با یک فرضیه جدید که دارای زنجیره هدف می باشد ، مقایسه شده و نشان می دهد که انحراف استاندارد پیش بینی شده فرایند با انحراف استاندارد عمومی ، برای کیفیتش سیگما ، مساوی است . این کمک می کند که موقعیت گروه بندی هدف فرایند در مقابل زنجیره هدف و موقعیت تساوی انحراف استاندارد فرایند با انحراف استاندارد عمومی مورد نیاز کیفیت شش سیگما شناسایی شود

کلمات کلیدی:

قابلیت فرایند- انحراف استاندارد- فرایند- میانگین

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/159513>

