

عنوان مقاله:

بررسی و انتخاب بهترین روش جوشکاری بین جوشکاری خشک و مرطوب زیر آب

محل انتشار:

نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، مواد و متالورژی (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

میلاذ سلیمانی - دانشجوی کارشناسی، دانشگاه فنی و حرفه ای انقلاب اسلامی، تهران

مهسا فتحی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه ارومیه، ارومیه

خلاصه مقاله:

جوشکاری زیر آب فرایند اتصال دو فلز مشابه یا غیرمشابه است که در زیر آب انجام می شود. این فرایند به طور گسترده ای برای نگهداری و تعمیر سازه های زیرآبی مانند لوله های زیر دریا، سازه های دریایی و نیروگاه های هسته ای استفاده می شود. در مقاله حاضر، طبقه بندی مختصری از جوشکاری در زیر آب انجام شده است، نحوه فرایند و مزایا و معایب هرکدام شرح داده شده است. هدف از این مقاله بیان تفاوت جوشکاری خشک و مرطوب زیر دریا و انتخاب بهترین روش جوشکاری از میان این دو روش جوشکاری زیر آب می باشد. با توجه به بررسی های انجام شده، برای جوشکاری های کم عمق جوشکاری مرطوب و برای عمق های زیاد، جوشکاری خشک بهترین روش جوشکاری معرفی شدند

کلمات کلیدی:

جوشکاری زیر آب، جوشکاری مرطوب، جوشکاری خشک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1601120>

