

عنوان مقاله:

ساخت کامپوزیت فلزی سبک وزن Al-Ti-4V با استفاده به روش تغییر شکل پلاستیک و عملیات حرارتی

محل انتشار:

سومین همایش کاربرد کامپوزیت در صنایع ایران (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسنده‌گان:

زهرا کارگردانی - شهر جدید سهند- پرdis دانشگاه صنعتی سهند، دانشکده مهندسی مواد گرایش شناسایی و انتخاب مواد فلزی، دانشگاه صنعتی سهند

بیت‌الله اقبالی - شهر جدید سهند- پرdis دانشگاه صنعتی سهند، دانشکده مهندسی مواد استاد

رضا توانگر - شهر جدید سهند- پرdis دانشگاه صنعتی سهند، دانشکده مهندسی مواد استادیار

خلاصه مقاله:

در بین مواد پیشرفته مهندسی یکی از مورد توجه ترین آنها کامپوزیت‌های لایه‌ای متشكل از (فلز + ترکیب بین فلزی) است. در تحقیق حاضر کامپوزیت فلزی سبک وزن Al-Ti-4V با اعمال تغییر شکل پلاستیک توسط نورد و سپس اجرای فرآیند عملیات حرارتی آنل فرآوری شد. تاثیر حضور ذرات تقویت کننده کاربید سیلیسیم در بین لایه‌های Ti-6Al-4V و Al بر تحولات ریزساختاری کامپوزیت از جمله تشکیل ترکیبات بین فلزی تیتانیم آلومینیم در فصل مشترک لایه‌ها مورد تحقیق قرار گرفت. در ادامه، برای مطالعه تشکیل ترکیبات تیتانیم آلومینیم کامپوزیت‌های لایه‌ای فرآوری شده تحت عملیات آنل در دماهای مختلف ۱۲۰-۶۵۰°C به مدت زمان ۱۲۰ دقیقه قرار گرفتند. تحولات و مشخصه‌های ریزساختاری کامپوزیت‌های لایه‌ای فرآوری شده با استفاده از میکروسکوپ نوری و میکروسکوپ الکترونی روبشی مورد بررسی و تجزیه تحلیل قرار گرفتند. همچنین به منظور ارزیابی خواص مکانیکی از آزمون ریزسختی استفاده شد. براساس تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی مجهز به طیف سنج پراش انرژی پرتو ایکس (EDS) مشاهده شد که فصل مشترک کامپوزیت‌های فرآوری شده بعد از فرآیند نورد صاف و عاری از حفره می‌باشد و لایه واکنشی در فصل مشترک تشکیل نشده است در حالیکه با اعمال عملیات حرارتی آنل در فصل مشترک Al-Ti-4V/Al ترکیب بین فلزی TiAl₃ و در فصل مشترک نمونه تقویت شده با ذرات کاربید سیلیسیم Al-Ti-4V/SiC(partial) Ti(Al,Si) ترکیب بین فلزی^۳ شکیل شده است که انحلال عنصر سیلیسیم منجر به کاهش سینتیک رشد لایه بین فلزی شده است. همچنین با افزایش دمای آنل ضخامت لایه بین فلزی افزایش یافته است. در دمای نزدیک نقطه ذوب آلومینیم لایه بین فلزی ترکیب TiAl₃ تشکیل شده پیوستگی خود را از دست داده و بصورت جزایر کروی شکل در فصل مشترک پراکنده شده است. نتایج حاصل از آزمون ریزسختی نشان داد که سختی ترکیب بین فلزی^۳ Ti(Al,Si) بیشتر از TiAl₃ است که ناشی از انحلال عنصر سیلیسیم در این ترکیب بین فلزی است.

کلمات کلیدی:

کامپوزیت لایه‌ای، ترکیبات تیتانیم آلومینیم، ذرات تقویت کننده، Ti-4V.

لينك ثابت مقاله در پايگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1608030>

