

## عنوان مقاله:

تاثیر حرارت ورودی بر ریزساختار و سایش روکش اعمال شده از جنس فولاد زنگ نزن بر روی فولاد ساده کربنی با روش GTAW

## محل انتشار:

پنجمین کنفرانس بین المللی جوشکاری و آزمایش های غیرمخرب، بیست و سومین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و دوازدهمین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب و اولین کنفرانس ملی ساخت افزایشی (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

پریسا احمدی - دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه مهندسی مواد، دانشکده مهندسی، دانشگاه شهید چمران اهواز، ایران

رضا دهملابی - استادیار گروه مهندسی مواد، دانشکده مهندسی، دانشگاه شهید چمران اهواز، ایران

مهدی یگانه - استادیار گروه مهندسی مواد، دانشکده مهندسی، دانشگاه شهید چمران اهواز، ایران

مهدی خراسانیان - استادیار گروه مهندسی مواد، دانشکده مهندسی، دانشگاه شهید چمران اهواز، ایران

## خلاصه مقاله:

در این پژوهش رفتار سایشی روکش های جوشی فولاد زنگ نزن دوفازی ایجاد شده در سه حرارت ورودی بر روی زیرلایه فولاد ساده کربنی A283 مورد مطالعه قرار گرفت. روکش جوشی با استفاده از فرایند GTAW و سیم جوش ER2209 ایجاد گردید. مطالعات میکروسکوپی نشان داد که با افزایش حرارت ورودی میزان آستنیت در روکش افزایش یافت. مشخص گردید که با افزایش حرارت ورودی مقاومت سایشی نمونه های روکش کاری بهبود یافت. نتایج بررسی توسط میکروسکوپ الکترونی نشان داد که سایش زیرلایه بامکانیزم سایش شخم زنی و سایش روکش ها با مکانیزم های سایش خراشان و چسبان رخ داده است

## کلمات کلیدی:

روکش کاری، فولاد زنگ نزن، فولاد ساده کربنی، GTAW، حرارت ورودی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1618435>

